



# BioEthic®

## Højædel Universallegering

Indhold i %

Au + Pt Met	Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Sn	Zn	In	Ir	Andre
97,87	86,7	10,75	-	0,03	-	0,1	1,5	0,2	0,02	0,7

<b>Farve:</b>	Rødgul	
<b>Vægtfylde:</b>	18,9 g/cm <sup>3</sup>	
<b>Hårdhed HV:</b>	<b>Efter påbrænding</b>	<b>Efter støbning</b>
	220	190
<b>0,2 % Strækgrænse:</b>	525 MPa	435 MPa
<b>Elasticitetsmodul:</b>	90 GPa	
<b>Termisk udvidelse:</b>	<b>25 - 500°C</b>	<b>25 - 600°C</b>
	14,5	14,8
<b>Smelteinterval:</b>	<b>Solidus</b>	<b>Likvidus</b>
	1030°C	1150°C
<b>Forvarmetemperatur:</b>	850°C	
<b>Brug af gammel støbekegle:</b>	Der skal tilføres mindst 1/3 nyt metal	
<b>Støbetemperatur:</b>	1250°C-1300°C	
<b>Digle:</b>	Grafit / keramik / glas	
<b>Oxidering:</b>	900°C / 10 min. med vacuum, derefter afsyring.	
<b>Lodning:</b>	Før påbrænding	Efter påbrænding
	S.G.1030*	S.G.810*      S.G.750*
	<b>*Cadmium-frit slaglod</b>	

Anbefalet, ikke tvungen:  
Efter støbning, inden kegle og støbestifter fjernes, varmebehandles den rengjorte støbning på følgende måde:  
950°C / 10 min. uden vacuum

Metallet skal efter oxydering afsyres i 10% varm svovlsyre, ca. 70° C / sandblæse med 110 my aluoxid.  
Ved behandling i syrebad må der kun anvendes plast- eller quartzpincetter.

Producent:



SWISS MADE