



Nova-Loy

Nova legering til støbte stel

Indhold i %

Co	Cr	Mo	Mn	Si	C	Fe
61,6	30,1	5,5	0,6	1,0	0,6	0,9



Farve: Metal

Vægtfylde: 8,25 g/cm³

Hårdhed HV: 460

0,2 % Strækgrænse: 590 MPa

Brudforlængelse: 2,8 %

Smelteinterval:	Solidus	Likvidus
	1320°C	1380°C

Forvarmetemperatur: 900°C - 950°C

Støbetemperatur: Max. 1480°C

Digle: Keramik

Producent: -

Nova-Loy

Nova legering til støbte stel



Arbejdsvejledning:

Generelt:

- Nova-Loy kan smeltes med flamme- / højfrekvens centrifugalstøbeapparater eller vacuum-tryk systemer.
- Der må kun anvendes keramiske digler
- Nova-Loy er meget korrosionsbestandigt.
- Nova-Loy kan lasersvejses

Modellering:

For at opnå 100% udstøbning skal vokstykkelsen være minimum 0,5 mm.

Duplikering:

Til duplikering af mastermodel anvendes BEGO Castogel eller duplikeringssilicone A+B

Indstøbning:

Nova-Loy kan støbes i alle indstøbningsmasser, der passer til forvarmetemperatur på max 1080°C, anbefalet indstøbningsmasse er Bego Wirovest.

Støbning:

Vacuum-tryk støbning - følg støbeapparates vejledning. Høj-frekvens støbning - støb så snart sidste metalstykke er fuldstændigt smeltet og metallet har konsistens som vand. Flamme-centrifugalstøbning - støb så snart metallet er smeltet.

Bearbejdning:

Anvend fine krydsskårne hårdmetalfræsere, keramisk bundne sten eller sinterdiamanter.

Advarsel:

Nova-Loy må aldrig komme i syrebad.