



# Esteticor® Plus

## Højædel legering til MK-arbejde

Indhold i %



Au + Pt Met	Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Sn	Zn	In	Ga	Ir	Ru	Andre
84,1	45,0	-	38,9	5,0	0,4	0,5	-	8,6	1,4	-	0,2	-

<b>Farve:</b>	Hvid	
<b>Vægtfylde:</b>	13,8 g/cm <sup>3</sup>	
<b>Hårdhed HV:</b>	<b>Efter påbrænding</b>	<b>Efter støbning</b>
	250	245
<b>0,2 % Strækgrænse:</b>	580 MPa	550 MPa
<b>Elasticitetsmodul:</b>	112 GPa	

<b>Thermisk udvidelse:</b>	<b>25 - 500°C</b>	<b>25 - 600°C</b>
	13,9	14,2

<b>Smelteinterval:</b>	<b>Solidus</b>	<b>Likvidus</b>
	1115°C	1285°C
<b>Forvarmetemperatur:</b>	850°C	

**Brug af gammel støbekegle:** Der skal tilføres mindst 1/3 nyt metal

<b>Støbetemperatur:</b>	1430°C-1460°C	<b>Anbefalet, ikke tvungen:</b> Efter støbning, inden kegle og støbestifter fjernes, varmebehandles den rengjorte støbning på følgende måde: 950°C / 10 min. uden vacuum
<b>Digle:</b>	Keramik / glas	
<b>Oxidering:</b>	960°C / 5 min. uden vacuum	

<b>Lodning:</b>	Før påbrænding	Efter påbrænding
	S.G.1080 ** S.W.1100*	S.G.810* S.G.750*
	*Cadmium-frit slaglod	**Cu-frit slaglod

**Producent:** **CENDRES+ MÉTAUX** SWISS MADE

Juni 2020