



Esteticor® NewStart

Ædelmetalreduceret legering til MK-arbejde



Indhold i %

Au + Pt Met	Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Sn	Zn	In	Ir	Ru	Andre
58,3	-	-	58,0	29,99	-	6,0	1,7	4,0	-	0,3	-

Farve:	Hvid	
Vægtfylde:	11,2 g/cm ³	
Hårdhed HV:	Efter påbrænding 220	Efter støbning 265
0,2 % Strækgrænse:	525 MPa	625 MPa
Elasticitetsmodul:	125 GPa	

Thermisk udvidelse:	25 - 500°C 14,5	25 - 600°C 14,8
----------------------------	---------------------------	---------------------------

Smelteinterval:	Solidus 1180°C	Likvidus 1270°C
------------------------	--------------------------	---------------------------

Forvarmetemperatur:	850°C	
----------------------------	-------	--

Brug af gammel støbekegle: Der skal tilføres mindst 1/3 nyt metal

Støbetemperatur: 1400°C-1450°C

Digle: Keramik / glas

Oxidering: 960°C / 5 min. med vacuum, derefter sandblæsning

Anbefalet, ikke tvungen:
Efter støbning, inden kegle og støbestifter fjernes, varmebehandles den rengjorte støbning på følgende måde:
950°C / 10 min. uden vacuum

Lodning:	Før påbrænding S.W.1100*	Efter påbrænding S.G.810* S.G.750*
	*Cadmium-frit slaglod	

Producent: SWISS MADE

Marts 2020