



DGVO8 H svarer til Cera H

Højædel legering til MK-arbejde



Indhold i %

| Au | Pt | Pd | Ag | Cu | Rh | Sn | Zn | In | Ir | Andre |
|------|-----|-----|------|----|----|----|-----|----|----|-------|
| 73,1 | 1,5 | 5,8 | 16,0 | - | - | x | 2,8 | x | x | - |

x = mindre end 1%

| | | |
|-----------------------------------|--|---|
| Farve: | Gul | |
| Vægtfylde: | 15,8 g/cm ³ | |
| Hårdhed HV: | Efter påbrænding | Efter støbning |
| | 250 | 230 |
| 0,2 % Strækgrænse: | 675 MPa | 620 MPa |
| Elasticitetsmodul: | 110 GPa | |
| Thermisk udvidelse: | 25 - 500°C | 25 - 600°C |
| | 15,9 | 16,4 |
| Smelteinterval: | Solidus | Likvidus |
| | 960°C | 1065°C |
| Forvarmetemperatur: | 700°C | |
| Brug af gammel støbekegle: | Der skal tilføres mindst 1/3 nyt metal | |
| Støbetemperatur: | 1165 - 1215°C | Metallet kan efter oxydering afsyres i neacidbad / sandblæses med 110 my aluoxid. Ved behandling i syrebad må der kun anvendes plast- eller quartspincetter. |
| Digle: | Grafit/universal/glasdigle | |
| Oxidering: | 860°C / 3 min. | |
| Lodning: | Før påbrænding | Efter påbrænding |
| | SG 880°C | SG 700°C |

Producent:

