



Argenco 58

Højædel Finer guldlegering

Indhold i %

Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Sn	Zn	In	Ga	Ir	Andre
58,0	-	3,25	27,0	10,49	-	1,0	x	-	x	-

x = mindre end 1%



Farve:	Gul		
Vægtfylde:	13,9 g/cm ³		
Hårdhed HV:	Efter påbrænding	Efter støbning	Hærdning
	-	210	-
0,2 % Strækgrænse:	-	550 MPa	
Elasticitetsmodul:	83 GPa		
Thermisk udvidelse:	25 - 500°C	25 - 600°C	
	-	-	
Smelteinterval:	Solidus	Likvidus	
	915°C	965°C	
Forvarmetemperatur:	650-705°C		
Brug af gammel støbekegle:	Der skal tilføres mindst 1/3 nyt metal		
Støbetemperatur:	1040°C		
Digle:	Graft / Keramik / Glas		
Udglødning / Hærdning:	700°C / 15 min. Kyses i koldt vand. 350°C / 15 min.		
Lodning:	LO, 585, 720		
Producent:			