



Argelite 76SF+

Guldreduceret legering til MK-arbejde



Indhold i %

Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Zn	In	Ga	Ir	Ru	Andre
1,8	-	75,7	-	7,5	-	8,0	6,3	-	x	Sn, B

x = mindre end 1%

Farve:	Hvid		
Vægtfylde:	11,2 g/cm ³		
Hårdhed HV:	Efter påbrænding	Efter støbning	Hærdning
	290	315	700°C / 40 min.
0,2 % Strækgrænse:	1005 MPa	1103 MPa	
Elasticitetsmodul:	130		
Thermisk udvidelse:	25 - 500°C	25 - 600°C	
	14,1	14,3	
Smelteinterval:	Solidus	Likvidus	
	1150°C	1180°C	
Forvarmetemperatur:	815°C		
Brug af gammel støbekegle:	Der skal tilføres mindst 1/3 nyt metal		
Støbetemperatur:	1290°C	Anbefalet, ikke tvungen: Efter støbning, inden kegle og støbestifter fjernes, varmebehandles den rengjorte støbning på følgende måde: 950°C / 10 min. uden vacuum	
Digle:	Keramik / Glas		
Oxidering:	650 - 1010°C uden vacuum og 5 min. holdetid. Oxidlaget fjernes.		
Lodning:	Før påbrænding	Efter påbrænding	
	WSF	LO	
Producent:			