



Argdent 3

Højædel legering til MK-arbejde

Indhold i %

Au	Pt	Pd	Ag	Cu	Zn	In	Ga	Ir	Andre
76,6	9,9	9,3	1,2	x	-	1,7	-	x	Sn, Fe

x = mindre end 1%



Farve:	Lys gul		
Vægtfylde:	17,6 g/cm ³		
Hårdhed HV:	Efter påbrænding	Efter støbning	Hærdning
	240	245	550°C / 60 min.
0,2 % Strækgrænse:	530 MPa	630 MPa	
Elasticitetsmodul:	101 GPa		
Thermisk udvidelse:	25 - 500°C	25 - 600°C	
	14,1	14,4	
Smelteinterval:	Solidus	Likvidus	
	1050°C	1230°C	
Forvarmetemperatur:	820°C		
Brug af gammel støbekegle:	Der skal tilføres mindst 1/3 nyt metal		
Støbetemperatur:	1380°C	Anbefalet, ikke tvungen: Efter støbning, inden kegle og støbestifter fjernes, varmebehandles den rengjorte støbning på følgende måde: 950°C / 10 min. uden vacuum	
Digle:	Grafit / Keramik / Glas		
Oxidering:	950°C / 5 min. uden vacuum og holdetid. Oxidlaget må ikke fjernes.		
Lodning:	Før påbrænding	Efter påbrænding	
	YPF, Y	750Y, 830Y	
Producent:			