

DANSK BRUGERMANUAL

Whip Mix VPM2 programmerbar vakuum-udrører



BRUGERMANUAL

Model: VPM2 vakuumdrører med vægbeslag og 500 ml skål. Bordstander er ekstraudstyr.

Fabrikant: Whip Mix Corporation, 361 Farmington Ave., Louisville, Kentucky, 40217-0183 USA

Importør: Whip Mix Europe GmbH, Raudestrasse 2, D-44141 Dortmund

Distributør: Dansk Bosse A/S, Bygmarken 8, 3520 Farum / Sullivan, Lyngby Hovedgade 96, 2800 Lyngby

Produktanvendelse:

Whip Mix VPM2 er beregnet til vakuum-udrøring af gips, indstøbningsmasse, silikone mv.

Egenskaber/Fordele:

- To-kammer vakuumpumpen danner hurtigt et højt vakuum.
 - Det høje vakuum holder Vac-U-Mixer skålen, så hænderne er fri.
 - Avanceret elektronik med 30 variable programmer gør det muligt at for-programmere hastighed og mixe-tid for de anvendte materialer.
 - Pre-mixing overflødig gør omrøring i hånden. Mulighed for at pre-mixe i op til 8 faser. Omrøringshastighed, -tid og -retning kan individuelt tilpasses i alle 8 faser.
 - Program-benævnelse med op til 9 karakterer til at indtaste og vælge det lagrede program.
-

Specifikationer:

Dimensioner: H 58,4 cm, L 20,3 cm, B 28 cm

Vægt: 20,4 kg

Strømforhold: 230 Volt, 2,5 A

50/60 Hz

Mixe-hastighed: 100 – 500 omdr./min.

(pre-mix 100-400 omdr./min.)

Vakuum: 27,5 In Hg (930 mbar)

Programantal: 30.

Mixe-tid: 1 sekund – 255 sekunder (4,25 min.)

Sikringstype: 5 Ampere

Display

karakterer: 4 linier à 20 karakterer

Drifts-højde: Sea-level - 2,000 meter

Drifts-temperatur: 13°C – 41°C

Maximum relativ

fugtighed: 80% for temperaturer op til 35°C faldende lineært til 50% relativ fugtighed ved 35°C.

Forurenings-

grænse: Trin 2 (i.h.t. IEC 664).

Anbefalet miljø: Vertikal position, indendørs, respekterende de operationelle parametre (se endvidere afsnit om **INSTALLATION** med flere detaljer).

ADVARSEL: Må ikke anvendes i nærheden af letantændelige væsker.

Indhold:
Ekstraudstyr:

#6585	500 ml Vac-U-Mixer	#4485	300 ml Vac-U-Mixer
Strømkabel	1 stk.	#6585	500 ml Vac-U-Mixer
Engelsk brugermanual	1 stk.	#6685	875 ml Vac-U-Mixer
Ekstra vakuumfilter	1 stk.	#7685	1200 ml Vac-U-Mixer
Umbracko-nøgle	1 stk.		Bordstander

Installation – Vægbeslag
Inden installation

Eneste del, der medfølger vægbeslaget er 1 stk møtrik # 8-32. Flere detaljer – se herunder.

Montering

Undersøg om væggen kan bære en vægt på 20,4 kg.

1. Monter beslaget på væggen med 4 stk ¼" bolte, skruer og skiver.
2. Placer beslag-clipsen nederst på bagsiden af VPM2.
3. Lad VPM2 glide ned i væg-beslaget (vær sikker på, at væggen kan bære vægten).
4. Fastgør møtrik # 8-32 på gevindet. Se tegning.

Vigtigt:

- Vær sikker på, at vægbeslaget er grundigt fastgjort - enten direkte eller på en krydsfinerplade.
- Mixe-ringen skal pege nedad.
- Hold en minimum afstand mellem bunden af mixe-ring og bord.

Ibrugtagning

Vakuump-mixeren er klar til brug, når strømforsyningskablet er sat i på bagsiden og der er tændt for kontakten. ON/OFF knappen skal være i ON-position.

Displayet vil som opstart vise "*Whip Mix VPM2 Ver. X.X*" efterfulgt af **Program 0** (eller det senest kørte program). Så snart **Program 0** er vist på displayet er den klar til at køre dette program eller et andet program som vælges, se herunder:

1. Vælg et program nr. ved hjælp af "OP-NED" piltaster eller nr.-taster.
2. Tryk Start/Stop (nederste række t.v.)
3. Placer skål med røreskovl i koblingen.

Når Start/Stop knappen er aktiveret og skålen er placeret i koblingen, vil programmet aktiveres og vakuumpumpen starte. Vakuump vil stige indtil det ikke længere er nødvendigt at holde skålen på plads. Herfra kører mixeren automatisk til programmet er færdigt. Når et program afsluttes vil VPM2 afgive en ringetone gentagne gange og vakuump vil fortsætte med at køre, indtil der trykkes på Start/Stop knappen.

Bemærk: Husk at understøtte røreskålen, når Start/Stop knappen er aktiveret ved afslutning af mixe-perioden. Vakuump udløses, så snart der trykkes på Start/stop knappen, hvorved programmet afsluttes og røreskål og skovl kan frigøres.

TILFØJ ET PROGRAM TIL MEMORY-FUNKTIONEN

1. Tryk på MENU-TASTEN (øverste højre tast).
2. Brug pilene op/ned for at tilføje/slette programmer **ADD/DELETE PROGRAMS**
3. Tryk ENTER (nederste højre knap).
4. Brug pilene op/ned for at tilføje et program **ADD PROGRAM**
5. Tryk ENTER.
6. Vælg et Memory-nr. ved hjælp af pilene op/ned (eller brug nummer-tasterne).
7. Tryk ENTER.
8. Brug alfa-numeriske taster til at navngive programmet (max 9 karakterer).
Tryk ENTER efter hvert bogstav for at acceptere.

Bemærk:

Gentagne tryk på den samme numeriske tast vil vise alle karakterer i denne tast. Ved at trykke ENTER uden at vælge en karakter - så vil markøren flytte til højre. Brug PIL NED tasten for at gå tilbage og slette en karakter.

9. Når alle karakterer er indtastet tryk ENTER indtil det næste skærbillede vises.
10. **PREMIX YES?** fremkommer på displayet.
Hvis der ikke ønskes dette, trykkes en pil-tast for at ændre fra YES til NO. Tryk ENTER igen.
Hvis der ønskes Premix, trykkes ENTER og indtast hastighed, tid og omdrejningsretning.
11. **PRE-VACUUM NO?** fremkommer på displayet.
Hvis der ønskes pre-vakuum tryk på en piltast og ENTER og vælg herefter den ønskede tid for pre-vakuum. Hvis der ikke ønskes pre-vakuum tryk ENTER igen.
12. **MIX SPEED?** fremkommer på displayet. Brug nummer-tasterne til at indtaste den ønskede hastighed (100 – 500 omdr./min.)
13. Tryk ENTER.
14. **MIX TIME** Brug nummer-tasterne og indtast et tal mellem 1 og 225 sekunder som den mixe-tid, der ønskes.
15. Tryk ENTER
16. **POST VACUUM ? NO** fremkommer på displayet. Brug pil-tasterne til at vælge YES eller NO.
Mixe-program uden efter-vakuum bipper, når mixing er færdig. Efter-vakuum giver mulighed for at fortsætte vakuum i tillægstid efter mixing er færdig. Dette er vigtigt til fosfatholdige indstøbningsmasser, samt hvis der ikke blev programmeret POST VACUUM, kan der herved skabes en genvej ved at ignorere slut-ringetonen i 10-15 sekunder.
17. Tryk ENTER
18. Hvis der valgte YES under punkt 16 (efter-vakuum) brug nummer-tasterne til at vælge den ønskede tid for efter-vakuum (0-30 sekunder).
19. Tryk ENTER
20. Når programmet er færdigt vil hovedmenuen (Main Menu) blive vist og der gives adgang til ny programmering. Tilføjelse af programmet er komplet. Tryk ENTER for at vælge at køre programmet.

SLET ET PROGRAM FRA MEMORY-FUNKTIONEN:

1. Tryk på MENU-TASTEN (øverste højre tast).
2. Brug pil-tasterne for at vælge tilføj/slet programmer **ADD/DELETE PROGRAMS**
3. Tryk ENTER.
4. Brug pil-tasterne for at vælge slet program **DELETE PROGRAMS**
5. Tryk ENTER.
6. Brug piltasterne eller de alfanumeriske taster for at vælge det program-nr., der skal slettes.
7. Tryk ENTER.
8. Brug pil-tasterne til at vælge YES.
9. Tryk ENTER. Programmet er nu slettet.

ÆNDRE ET SPECIFIKT PROGRAM-PARAMETER:

- Ændre mixe-tid
 - Ændre mixe-hastighed
 - Ændre pre-mix
 - Ændre pre-vakuum
 - Ændre Post—vakuum (efter-vakuum)
 - Ændre program-navn
1. Tryk på MENU-TASTEN (øverste højre tast).
 2. Brug pil-tasterne til at vælge **MODIFY PROGRAM**
 3. Tryk ENTER
 4. Brug pil-tasterne eller alfanumeriske taster til at vælge et program-nr.
 5. Tryk ENTER.
 6. Brug pil-tasterne for at vælge et programparameter som skal ændres.
 7. Tryk ENTER.
 8. Følg displayet.

PERSONIFICERING AF MIXEREN

- Ændre sprog
- Ændre ringetone

Ændre opsætningsmuligheder:

1. Tryk på MENU-TASTEN (øverste højre tast).
2. Brug pil-tasterne for at vælge **SETUP-OPTIONS**
3. Tryk ENTER.
4. Følg displayet.

PREMIX / MIXING

Før brug rengøres skål og låg. Ryst overskydende vand af. Dette er specielt vigtigt af hensyn til korrekt afmåling af væske og pulver. Hæld først afmålt væske i skålen, dernæst afmålt pulver i henhold til fabrikantens specifikation.

Pre-Mixing eliminerer behovet for håndomrøring inden skålen placeres i mixeren. Mixeren har en fastlagt pre-mix indstilling og kan også tilpasses individuelt med hensyn til det materiale og den volumen, der skal mixes. De individuelt tilpassede parametre omfatter hastighed, tid og skovlens omdrejningsretning i op til 8 faser. **Se Skema i engelsk brugsanvisning.**

Programmet kan tilpasses individuelt efter behov af det materiale, der skal udrøres og kan inkludere pre-mix, pre-vakuum og efter-vakuum. Det er muligt at bestemme hastighed, tid og omdrejningsretning af skovlen i alle mixing-faser.

Inden et program startes checkes at skovl og skål er rengjort.

Start programmet og placer den valgte røreskovl i Vac-U-Mixer skålen. Hold skål og skovl op indtil vakuum overtager fastholdelsen. Resten sker automatisk.

FEJLFINDING

Mixeren vil ikke tænde

Undersøg om strømkablet er isat korrekt. Kontroller at ON/OFF kontakt står i "ON"-position. Check sikringen i sikringsholder i strøm-konnektoren. Mixeren leveres med en reserve-sikring i sikringsholderen. Vigtigt: Brug kun denne type sikring.

Motor vil ikke starte

Check vakuum ved at se på barene <<<< på displayet. Hvis barene ikke går hele vejen henover skærmen, betyder det at vakuum er lavt. Hvis mixeren ikke danner tilstrækkeligt vakuum, vil motoren ikke starte. Check, at alle forseglinger er intakte, rene og fri for urenheder. Check, at vakuum-filtret ikke er tilstoppet. Check, at røreskovlen sidder rigtigt. Prøv en anden skål og skovl. Hvis det afhjælper problemet, må den defekte skål / skovl kasseres. Hvis der høres en høj klik-lyd, når skovlen forventes at dreje rundt, skal der tilkaldes teknisk afhjælpning.

Programmet genstarter

Hvis vakuum falder midt i et program, vil programmet afgive en advarselstone og skålen vil falde ned. Programmet vil stoppe og gå tilbage til programvælger-funktionen. Check, at det korrekte program bliver valgt. Genindsæt skålen og check, at der er skabt kontakt inden der gives slip på skålen.

Display virker ikke

Kontroller, at mixeren er tilsluttet strøm. Reset mixeren ved at slukke og tænde igen. Hvis starttonen lyder, men displayet fortsat er blank tilkaldes teknisk afhjælpning.

Startknap starter ikke programmet

Re-set mixeren ved at slukke og tænde og prøv igen. Hvis problemet fortsætter, kan startknappen muligvis være i stykker og skal udskiftes. Tilkald teknisk support.

Vedligeholdelse/Rengøring

Malede overflader: VPM2 er blevet malet med speciel epoxybaseret sprøjtemaling. For at rense overfladen anvendes vindues-spray eller vand og en ren klud. Brug aldrig vindues-spray på displayet som derved kan blive udtørret og modtagelig for ridser.

Skåle

Sørg for at skåle er rene. Aflejringer, gipsrester og indstøbningsmasse kan give anledning til forurening. Udskift skåle, når de viser tegn på slitage. Slidte skåle kan forringe reaktionen af fosfatholdige indstøbningssmasser og dermed give unøjagtige støbninger.

O-ringe vedligeholdelse

Alle VPM2 O-ringe er behandlet med Lubriplate som forlænger holdbarheden. Hvis o-ringene tørrer ud, kan det medføre nedsat tilslutning. Påfør én gang om måneden Lubriplate på alle o-ringe for at sikre optimal funktion.

Vakuumsfilter

Der medfølger et ekstra filter med VPM2. Udskift filtret hvis vakuum er stoppet eller hvis filteret er snavset. Ved at sørge for at vakuum-pumpen undgår at blive forurenet, vil holdbarheden af VPM2 blive forlænget.

Reservedele

Item nr.	Produktnavn
4453	300 ml skål
6503	500 ml skål
6603	875 ml skål
5515	Inlet filter
5516	O-ring
5520	Kontrolknap cover
5238	On/Off knap