

Brugsvejledning

VITA VM® CC

VITA VM CC

Takket være følgende punkter er VITA VM CC koldpolymeriserende akryl 's modstandskraft overfor kemiske, fysiske og mekaniske belastninger i munden, væsentligt forbedret:

- Forøget elasticitet
- Forbedret farvestabilitet og modstandskraft overfor materiale træthed
- Optimal hårdhed

MATERIALETS EGENSKABER

- Ingen indhold af fillerpartikler
- Fremstillet af specialfabrikerede polymer råstoffer
- Fremstår med ægte højglans efter pudsning
- Den homogene overfladestruktur gør aflejring af plak vanskelig
- Viser fremragende kontureringsgenskaber
- Forarbejdningstid på 4 - 5 minutter
- Ved anvendelse af VITA HLC BOND bliver bindingsstyrken mellem metal og akryl væsentligt forbedret.

ANVENDELSES OMRÅDER

I alle situationer, hvor der indgår provisoriske restaureringer og ekstraorale reparationer:

- Kroner og broer
- Fastgørelse af Facader
- Fastgørelse af tænder på støbte stel
- Afdækning af attachments på fastsiddende og aftagelige proteser
- Retentioner eller attachments, som skal dækkes af proteseakryl, kan dækkes med HLC BOND COLOR OPAKER CO 12 (lyserød) for at forbedre æstetikken.
- VITA VM CC POLYMER er indfarvet, så det matcher

VITA CLASSICAL farveskalaen.

BLANDING OG MODELLERING

En stor portionske med VITA VM CC POLYMER røres sammen med 4 dråber af CC LIQUID. Ved høj rumtemperatur reduceres mængden af pulveret lidt. Efter blanding skal materialet have en flydende konsistens.

Standard opmodellering: Tillad pulveret at suge noget af væsken op, indtil materialet har en plastisk konsistens.

OBS. For at forhindre, at de enkelte lag begynder at blande sig, anbefales at hvert lag hærdes og slibes direkte efter påføring. Før påføring af nyt materiale, fugtes overfladen med VITA VM CC LIQUID.

FREMSTILLING AF ET LANGTIDS-PROVISORIUM / SKALKRONER


Arbejdsmodel: Underskæringer og spalter udblokkes og akryl/gips isolering påføres. Lineren blandes og lægges ved præparationsgrænsen. Udtyndes mod dentin.
Lineren fugtes, efter at den er hærdet (CC LIQUID), og dentinmaterialet påføres.
Dentinmassen hærdes, tilslibes og fugtes med CC LIQUID.
Næste lag påføres.



Studie- og arbejdsmodel:
VITAPAN alkryltænder slibes til.
Skallerne fikses med voks og kappen fremstilles.
Efter at voksen er fjernet, påføres akryl/gips isolering.
Skallerne fikses i kappen og fugtes med VITACOLL bonder.
Kappen sættes på modellen og VITA VM CC POLYMER hældes i.
Efter hærkning udarbejdes restaureringen som sædvanlig.

INCISALMASSE

VITA Classical	A1	A2	A3	A3,5	A4	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Insical	ENL	ENL	ENL	END	END	END	END	END	END	END	ENL	ENL	END	END	END

POLYMERISERING

Ca. 10 min., afhængigt af om der bruges trykgryde eller ej.

OBS: Ved anvendelse af en trykgryde skal vandet have en temperatur på 40°C og et tryk på ca. 4 bar.



Ved fremstilling af skalkroner kontrolleres, om der er tilstrækkeligt CC DENTIN materiale imellem HCL BOND OPAQUE og akrylskallerne. For at forøge bindestyrken til „cross linked“ akrylskaller, skal skallerne fugtes med et tyndt lag VITACOLL.

TILSLIBNING OG PUDSNING:

Arbejdet slibes med dertil egnede instrumenter (hårdmetalfræser og sten).

Arbejdet pudses med pimpsten og polerpasta.

EFFEKT LINER

VITA VM CC	liner		Beige	EL2
VITA VM CC	liner		Brun	EL3
VITA VM CC	liner		Gul	EL4
VITA VM CC	liner		Orange	EL5
VITA VM CC	liner		Grøngul	EL6

FREMSTILLING AF ET LANGTIDSPROVISORIUM

Opmodellering af den provisoriske bro



Der fremstilles en silikone kappe af opmodelleringen. Silikoneformen fjernes forsigtigt og voksen skoldes af modellen.



Underskæringer udblokes med voks. Modellen fugtes i 5 min., derefter separeres den med VITA VM CC Separator eller lignenden.



Silikonekapperne skæres til med en skalpel med indhældningshakker.



Pulver og væske blandes.
 En stor mængde VITA
 CC pulver, ca. 23 g,
 blandes med 4 dråber
 væske. Blandingen skal
 have en dejagtig konsi-
 stens efter omrøring
 ca. 1 min.
 Forarbejdningsstid 4 - 5
 min. afhængig af rum-
 temperatur.



For at skabe plads til
 emalje, slibes basedenti-
 nen tilbage i det incisale
 område, ved brug af
 en fin hårdmetalfræser
 (15.000 rdm.)



... og fugtes med med
 VITA VM CC LIQUID.



Lidt af det færdigbland-
 ede emaljemateriale
 lægges på broen og
 tilsvarende i silikonekap-
 pen.
 Silikonekappen placeres
 korrekt på modellen og
 der polymeriseres.
 I trykgryde 40°C varmt
 vand 2 - 2,5 bar tryk i
 10 min.



Broen korrigeres og færdiggøres med hårdmetalfræser og pudsebørster og polerhjul (5000 rpm).



Den provisoriske restaurering færdiggjort.

