

Vejledning til 3D- print materialebehandling



Håndtering og opbevaring

Anvend altid handsker ved håndtering af flydende resiner. Arbejdet skal foregå under udsugning.

Undgå kontakt med hud og øjne.

Kan opbevares i 3D-printeren op til 4 uger med lukket låg/i garage.

Opbevaring i flasken op til 24 måneder på et mørkt, tørt og køligt sted.

Hærdningsprofil: Materiale ini-fil

For at sikre brug af den seneste materiale ini-fil, skal du hente den på ASIGA's hjemmeside.

Opstart

Du skal tjekke om produktet skal have en bestemt temperatur ved opstart. Hvis ja tastes temperaturen ind i 3D-printeren / i Ini-filen.

Flasken rystes grundigt gerne 1 time før anvendelse, da der kan opstå bobler i væsken.

Når væsken er hældt op i build-tray røres forsigtigt rundt med en gummispatel, til alle bobler er væk.

Pas på ikke at beskadige filmen på build-tray.

Printning

Filmen på build-tray skal være klar uden forurening før næste print startes. Ved fejlprint er det VIGTIGT at følge rengøringsproceduren vist i filmen "How to clean the Vat" som medfølger på ASIGA usb stick eller se filmen her <https://www.youtube.com/watch?v=i5Ed6t5njcg>

Efterbehandling

Fjern emnet/emnerne fra printeren og byggeplatformen.

Fjern eventuelt supportpindene fra emnerne (optimalt: Fjern supportpindene før eller efter efterhærdning).

Emnet placeres i et isopropanol (IPA) / InovaPrint wash bad.

Fjern overskydende flydende resin fra det færdige arbejde.

Ved brug af ultralyd:

Pre-wash bad: 5 minutter.

Post-wash bad: 5 minutter.

VIGTIGT: Der skal anvendes specifikt bad til hver enkelt materiale. Anvendes der ikke ultralyd kan en blød børste eller tandbørste med IPA / InovaPrint wash bruges til at fjerne overskydende resin.

Brug trykluft til at tørre emnet, og se efter resterende flydende resin, som vil være synlig, da den forbliver blank. Er der stadig overskydende resin, gentages Pre- og Post-wash efter behov.

Placer emnet i et lyshærdeapparat til efterbehandling, og sørg for at placere emnet fladt for at forhindre vridning.

Brug lyshærder med UV-bølgelængder på 385-405 nm.

Lad emnet afkøle helt, inden det fjernes fra lyshærderen for at forhindre overfladefejl eller vridning.

Ved anvendelse af biokompatible materialer, der skal anvendes i munden

Lyshærdning skal foregå i en lyshærder med tilsluttet nitrogen, så tilstedeværelse af ilt hindres under polymerisering. Under polymerisation skal hvert emne have 2000 flash pr. side.