

Arbejdsvejledning til et godt resultat med VITA NP BOND PASTE



1. Forberedelse af metalstellet

Forbered metalstellet efter de specifikationer givet af fabrikanten. Udfør oxidations brænding. Metaloverfladen sandblæses, som angivet af fabrikanten. Derefter må overfladen ikke berøres. Metalstellet damprenses.



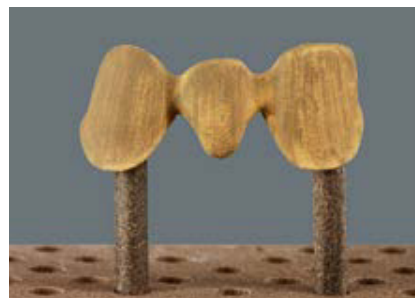
2. Blanding

VITA NP Bond pasta omrøres grundigt med en spatel eller pensel inden den anvendes første gang. Hvis VITA NP Bond pasta udtørrer, kan den blandes med VITA Pasta væske(VA2092). Andre væsker kan ikke anvendes.



3. Påføring

Påfør et opak lag af VITA NP Bond pasta på metalstellet (svarende til Washopak) og emnet brændes derefter i keramik ovn.



4. Opakbrænding og videre bearbejdning

Når du bruger VITA NP Bond pasta er det ikke nødvendigt at washbrænde. Med VITA NP Bond pasta opnås et ideelt resultat svarende til washbrændingen. Efter brænding af VITA NP Bond pasta påføres opak i den valgte farve, derved spares en brænding.



5. Brænding

Vt. in °C	min.	min.	°C/min.	Temp.* ca. °C	min.	VAC 600°C min.
600°C	6.00	6.00	60	960	1.00	6.00

*Værdierne opgivet er vejledende og er tænkt som en generel vejledning. Brændresultatet afhænger af ovnens ydelse, fabrikat og alder.