

Brugsanvisning

Materiale:

Promolux High Impact er et varmt polymeriserende akryl på basis af methylmethacrylat med stor brudstyrke.

Anvendelsesområde:

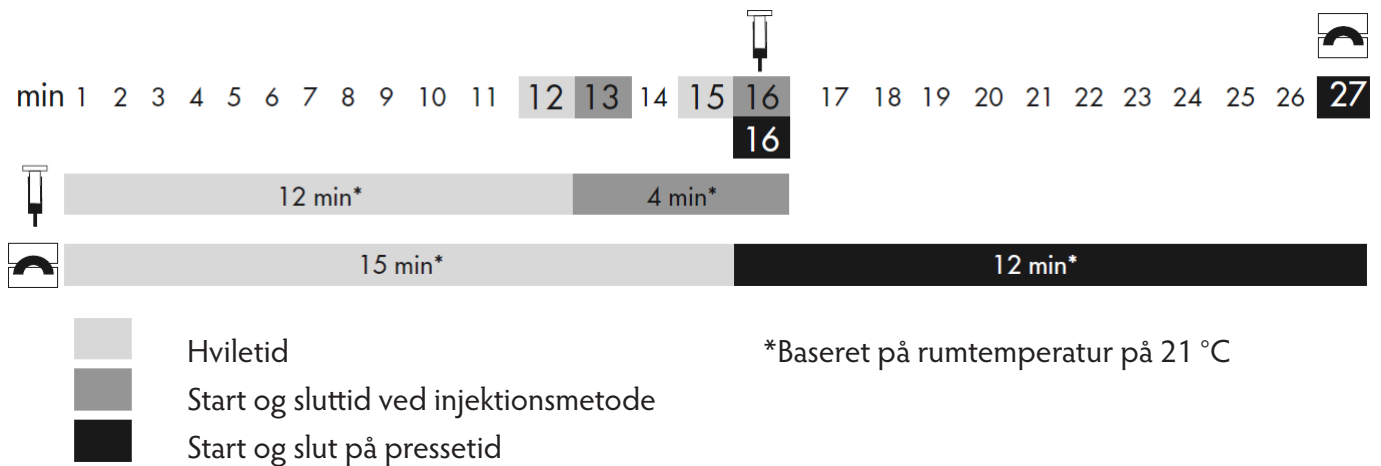
Fremstilling af hel- og delproteser med hhv. Injektionsteknik og pressteknik.
 Til modelfremstilling anbefales en hård gips. Voksen skylles ud med kogende vand.
 Isolering påføres gipsen. Modellens temperatur bør være på 35-40° C

Blandingsforhold:

27,5 gr. Pulver : 11 ml. væske

Dosering og fremstilling:

- Anvend klasse IV gips til modelfremstilling og indstøbning i kyvette.
- Anvend alginisolering til isolering af gips mod gips.
- Pulveret må ikke stampes ved dosering.
- Afvej monomeren og drys polymer i bægeret under konstant banken.
- Bland massen med en spatel i 30 sekunder og lad det stå tildækket.
- Kyvetten skal have en temperatur på <30 ° C under fyldnings- eller injektionsprocessen.



Polymerisationsproces:

1. Opvarm kuvetten fra stuetemperatur til 70 °C i et vandbad.
2. Hold ved 70°C i 30 til 60 min.
3. Efterfølgende opvarmning op til 100 °C.
4. Hold 30 min ved 100 °C.
5. Køl langsomt ned i vandbad til stuetemperatur.
6. Udtagning først, når stuetemperatur er nået.

Udarbejdelse

For at undgå unøjagtigheder i monteringen efter polymerisering, bør overdreven varme undgås under efterbehandling og polering.

Bonding

- Undgå enhver forurening fra voks og isoleringsmaterialer.
- Tænderne gøres ru på de basale flader, der skal forbindes.
- Mekanisk retention anbefales.
- Brug artConnect PLUS adhæsionsbonder til at understøtte bindingen.

Restaurering

Proteser fremstillet i Promolux® High Impact kan til enhver tid restaureres og suppleres med kommercielt tilgængelige koldhærdende polymerer baseret på MMA.

Efter at overfladen er gjort ru (slibning / sandblæsning / slibning) anbefales yderligere konditionering, gerne med artConnect PLUS eller en tilsvarende vedhæftningsfremmer baseret på MMA.