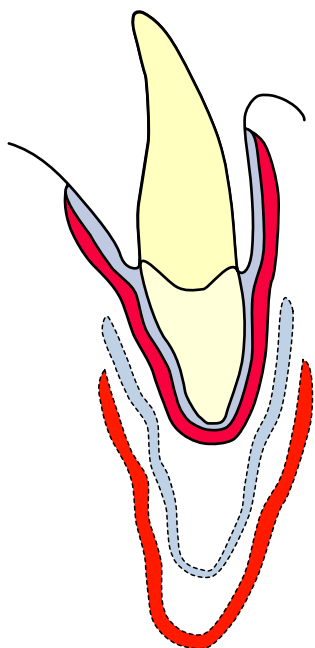
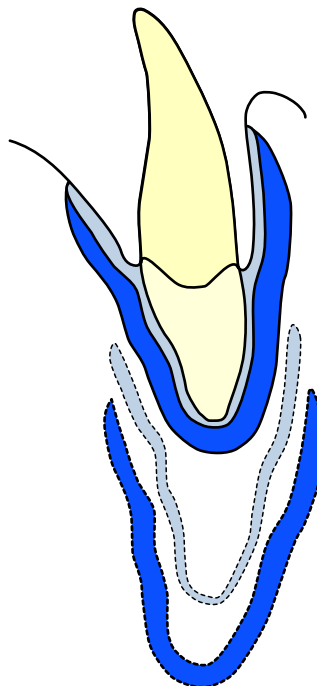


light



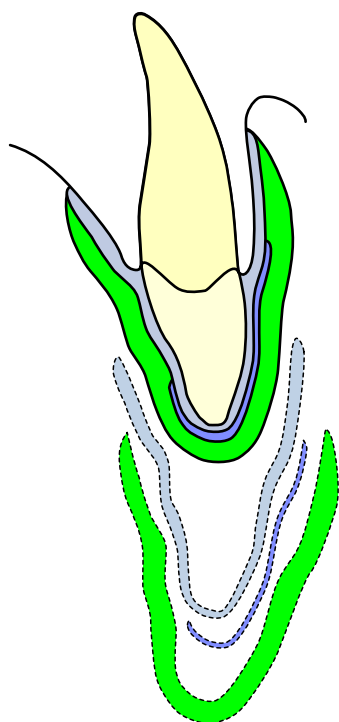
Erkoflex 2,0 mm
+ Erkoflex 2,0 mm

medium



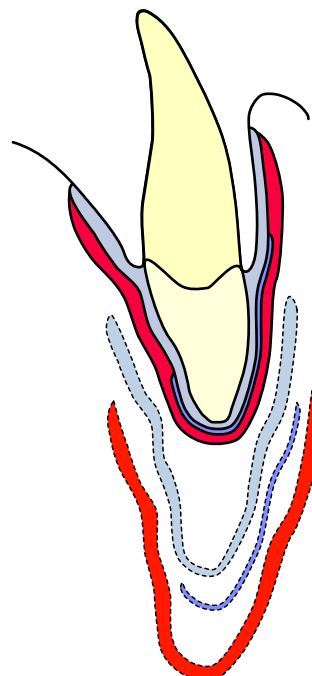
Erkoflex 2,0 mm
+ Erkoflex 4,0 mm

heavy-pro



Erkoflex 2,0 mm
+ Erkodur-S 0,8 mm
+ Erkoflex 4,0 mm

light-pro



Erkoflex 2,0 mm
+ Erkodur-S 0,8 mm
+ Erkoflex 2,0 mm

		Materialeliste	
Light:	ERKOFLEX 2mm/2mm	ISOLAC, (624 050)	Varmluftbrænder m/ aut. tænding (177 500)
Medium:	ERKOFLEX 2mm/4mm	Smeltepistol (177 000)	Varmluftbrænder (177 501)
Heavy Pro:	ERKOFLEX 2mm/4mm + ERKODUR-S 0,8mm	LISKO-S (223 200)	Afdækningsfolie (110 848)
Light Pro:	ERKOFLEX 2mm/2mm + ERKODUR-S 0,8mm	Affedter (613 050)	Stålgranulat (110 851)

- Til kontrol af bidforhold er et **Konstruktionsbid** med en spærring på ca 4 - 5 mm ideelt
- Ved anvendelse af ERKOFLEX i røde, sorte eller blå toner skal evt. kendetegn anbringes på passende hvid baggrund

Tips

- Bliver modellen isoleret skal isoleringsrester fjernes inden anvendelse af varmluftblæser for at undgå sorte pletter på tandbeskytteren.
- Alle tal i parentes er bestillingsnumre.
- PLAYSAFE Service telefon 3614 0003

1. Modellen placeres således i granulatet, at hele vestibulum er synlig.
Granulaten afdækkes.



2. Modellen isoleres (ISOLAC).
Transparent ERKOFLEX-Folie 2,0 mm lægges i, opvarmes og dybtrækkes.

3. Lad folien afkøle fuldstændigt på modellen inden den fjernes og tilpasses med en saks. Alveolarkam vestibular og palatinal skal beholdes maximalt.



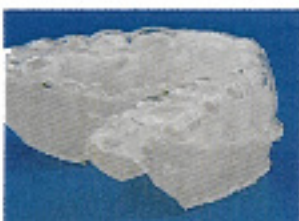
4. Folien genplaceres på modellen. Evt kendetag placeres.

5. Ved typerne Light og Medium videre med 9.

7. Den hårde plade ERKODUR-S 0,8 mm affedtes, varmes og dybtrækkes. Efter afkøling fjernes de med hinanden forbundne plader og tilskæres groft med en saks.



6. Heavy-Pro og light-pro:
Den hårde plade skal dække tænderne helt vestibulært og knapt palatinalt. Modellen med den første folie (ill. 4) anbringes dybt i granulatet og affedtes.



8. Med en HM-fræser fjernes det overskydende materiale og kanten glattes med LISKO-S.

9. Vælg folie nummer to. ERKOFLEX 4mm til Medium, og Heavy pro. ERKOFLEX 2 mm til light og light-pro. Modellen anbringes i granulaten og affedtes.



10. Folien affedtes (Vigtigt for lamineringen). Ved flerfarvede plader er det vigtigt, at pladen orienteres korrekt.

11. Først efter fuldstændig afkøling (modellen med folie lægges i koldt vand) fjernes folien. Evt Universal UZF-folie fjernes.



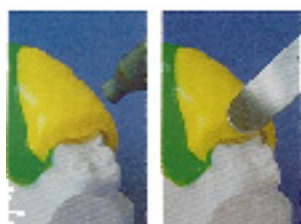
12. Tandbeskytteren klippes ud med en kraftig saks. Områder ved båndene frilægges godt. Vestibulum skal have størst mulig udstrækning. Palatinalt ...

13. ...indtil 1,5 - 2,0 mm tilbageskæring. Tandbeskytteren dækker første molar. Ved boksere tages anden molar gerne med.



14. Med HM-fræser fjernes om nødvendigt materiale. Kanterne affases, områderne ved båndene udarbejdes. Tandbeskytteren sættes ...

15. ... tilbage på modellen og evt. luftbobler i klippeområdet lukkes ved at varme stedet og derefter trykke det sammen med den stumppe ende af en vokskniv.



16. Rund kanterne med en LISKO-S (223 200) ved 5.000 -10.000 omdrejninger .

17. Placer tandbeskytteren på modellen igen og blank de matte områder ved hjælp af varmluftblæseren. Husk, varm ikke for længe på et enkelt sted.



18. Placer modellen med tandbeskytteren i artikulatoren. Sæt stillepinden til 3 - 4 mm. Isolér antagonisten. (undertænder)

19. Opvarm okklusalområdet på tandbeskytteren ved at bevæge varmluftbrænderen ca. 20 gange over overfladen.



20. Luk artikulatoren for at lave modbid i tandbeskytteren. Lad afkøle. Fjern overskud med LISKO-S, hvis det er nødvendigt.

21. Et for dybt bid eller uklare bidforhold korrigeres ved at frislibe en kant vestibulært med LISKO-S.



22. Vask med sæbe. KLAR!