

Kulzer Paladon 65

Anvendelsesområde:

Fremstilling af hel- og delproteser i varmpolymeriserende akryl.

Materialedeklaration:

Methylmethacrylat, pulver og væske.

Paladon 65 kan polymeriseres ved hurtig-, normal- eller langtidspolymerisering.

Paladon 65 er meget farvestabil og har gode mekaniske egenskaber:

	Gennemsnits værdi	Garanteret værdi	
Brudstyrke:	(DIN 13907)	75 N/mm ²	70 N/mm ²
Elasticitetsmodul:	(DIN 13907)	2150 N/mm ²	2000 N/mm ²
Brudstyrke:	(DIN 53435)	114 N/mm ²	110 N/mm ²
Slagstyrke:	(DIN 53435)	7,7 KJ/mm ²	6,3 KJ/mm ²

Fremgangsmåde:

Til indstøbning er det nok med en middelhård gips.

Efter at voksen er skoldet ud, isoleres med Kulzer Alginat alginat-isolering eller tilsvarende.

Blanding af akrylmassen:

1. Pulver og væske doseres frit. Fyld væske i en blandekop. Derefter drysses pulver i, til væsken ikke absorberer mere. Dette stadie er nået, når der danner sig et tørt lag på overfladen.
2. Lad stå i 30 sekunder.
3. Tøm overskudspulver af og bland grundigt med en spatel. Blandingen bliver forholdsvis tynd, hvilket er normalt. Der skal ikke tilsættes yderligere pulver.
4. Lad blandingen stå i ca. 10 minutter. Ved normal rumtemperatur holder Paladon 65 sig plastisk i ca. en time.

Pakning og presning af kyvetten:

Kyvetten overfyldes noget med akryl. Denne lukkes derefter under pres lidt efter lidt og henstår sluttelig under fuldt pres i 10 minutter.

Er der tale om en speciel tyk protese anvendes lidt ekstra akryl.

Polymerisering:

Paladon 65 kan polymeriseres på flere måder, hvilket vil gennemgås i det følgende. De tekniske specifikationer er de samme i alle fem tilfælde.

1. Polymerisering i vandbad (normal procedure) Der anvendes minimum 3 ltr. vand i en gryde. Kyvetten ilægges og vandet bringes op til 70 grader C. Denne temperatur holdes i 30 minutter. Derefter hæves temperaturen til vandet koger. Kogningen fortsætter i 30 minutter. Kyvetten afkøles derefter langsomt.

2. Hurtig polymerisering i vandbad

Denne metode forudsætter at der i kyvetten i mindst 15 min. holdes en temperatur på 80°C.

Kyvetten anbringes direkte i kogende vand og koges i 20 minutter. Der bør anvendes minimum 2 ltr. vand pr. kyvette, dog minimum 3 ltr. ved en enkelt kyvette.

Lad vandbadet afkøle langsomt.

NB. Paladon 65 garanteres kun rigtigt polymeriseret ved denne proces såfremt følgende overholdes:

A: Vandmængden skal være korrekt (for lidt vand = for lidt varme).

B: Der må absolut ikke koges længere end 20 min.. Der risikeres blæredannelse ved overophedning.

C: Kyvetten skal forblive i vandbadet under afkølingen.

3. Langtidspolymerisering i vandbad

Anbring kyvetten i koldt vand. Dette opvarmes til 90° grader C., hvilket holdes i 10 timer. Langtidspolymerisering vil sørge for gradvis opvarmning af kyvetten.

Langsom afkøling er påkrævet.