

SCHÜTZ

FuturaPress LT

Materialedeklaration:

Schütz FuturaPress LT er et koldtpolymeriserende kunststof på basis af methylmetacrylat pulver/væske. Farvestabiliteten garanteres gennem et katalysatorsystem uden tertiære aminer.

Anvendelsesområde:

Fremstilling af proteser efter indhældningsmetoden, montering af unitors, opstilling og rebasering.

Egenskaber:

De specielle egenskaber ved Schütz FuturaPress LT er det særligt lange tidsrum, hvori materialet er modellerbart, den forsinkede polymerisationsstart ved normal rumtemperatur samt de høje mekaniske egenskaber og farvestabilitet.

Såfremt rumtemperaturen stiger, falder arbejdstiderne. Dette kan til en vis grad imødegås ved at pulver og væske opbevares i køleskab.

Blanding og håndtering:

Blandingsforhold pulver/væske:	10g : 7ml.
Hviletid:	0,5 min.
Tidsangivelse ved rumtemperatur og materialetemperatur:	23°C
Hældbar periode:	3 min.
Stabil periode:	5 min.
Plastisk modelerbar periode:	8 min.
Polymerisationsstart:	senest efter max. 8 min.
Polymerisationstid ved 45 grader C og 2 - 5 bar:	15 min.

Polymeriseringen af Schütz FuturaPress LT kan finde sted på et hvilket som helst tidspunkt under de forskellige perioder efter blandingen.

Forberedelse:

Når man færdiggør en unitor med Schütz FuturaPress LT, fikseres tænderne med Nova Form kapper. Kapperne fjernes, efter at siliconen er hærdet. Voksen fjernes.

Isolering:

Modellen isoleres nu med Schütz FuturaSep Plus alginat-isolering.

NB! Det er vigtigt, at der ikke forekommer søer af isolering i riller eller fordybninger.

Blanding:

Pulver og væske blandes i forholdet 10g : 7ml. Væsken hældes i en blandekop, pulveret tilsættes og udrøres til en cremet konsistens er opnået.

Forarbejdningstid:

Forarbejdnings- og hærdetid er afhængig af rumtemperaturen.

Ved 230C er Schütz FuturaPress LT hældbar i de første 3 min. efter blandingen. Fra det 4. min. og fremefter er massen stabil og ændrer sig indtil det 8. min. til mere og mere modellerbar tilstand.

Polymerisering:

Polymeriseringstiden i trykpolymeriseringsapparat er 15 min. ved en vandtemperatur på 450°C. og et tryk på 2 - 5 bar.