

# SCHÜTZ FuturaJet

## Materialedeklaration:

Schütz FuturaJet er et koldtpolymeriserende akryl på basis af methylmetacrylat pulver/væske. Farvestabiliteten garanteres gennem et katalysatorsystem uden tertiære aminer.

## Anvendelsesområde:

Fremstilling af hel- eller delproteser efter UNIPRESS injections metoden, montering af unitors, opstilling og rebasering.

## Fordele:

De specielle fordele ved Schütz FuturaJet i forbindelse med UNIPRESS metoden er:

- Optimal gengivelse af occlusionen
- Præcis tilpasning af både fuld- og partielle proteser
- Rationelt at arbejde med
- Farvestabilt
- Høje mekaniske egenskaber

Såfremt rumtemperaturen stiger, falder arbejdstiderne. Dette kan til en vis grad imødegås ved at pulver og væske opbevares i køleskab.

## Blanding og håndtering:

Blandingsforhold pulver/væske: 2:1 volumen  
2,7:1 vægt

Gennemsnitlig helprotese kræver ca. 45 gr. pulver : 17 ml væske

Tidsangivelse ved rumtemperatur og materialetemperatur: 23°C  
Hældbar periode: 3 min.  
Stabil periode: 5 min.  
Plastisk modellerbar periode: 8 min.  
Polymeriseringsstart: Senest efter max. 8 min.  
Polymeriseringsstid ved 45°C og 2 - 5 bar: 15 min.

**Isolering:**

Modellen isoleres nu med Schütz FuturaSep Plus alginat-isolering.

**NB!** Det er vigtigt, at der ikke forekommer søer af isolering i riller eller fordybninger.

**Forarbejdning:**

Pulver hældes i væske og trækker i 15 sek.

Blandingen spatuleres grundigt i en keramisk blandekop.

Efter spatulering hældes akrylen i UNIPRESS cylinderen. Kontrollér, at der ikke indesluttet luftbobler.

Når akrylen er blevet sej, injiceres den i UNIPRESS kyvetten.

Forannævnte skal ske inden for 8 minutter.

For at undgå porøsiteter skal gipsoverfladen være afkølet til under 40°C.

Som sædvanlig skal tændernes basis forsynes med retention samt pensles med monomer for at forhindre at de går løs efter polymeriseringen.

**Polymerisering:**

Polymeriseringen sker ved brug af UNIPRESS systemet med et forudbestemt tryk.

Tid inden adskillelse skal være mindst 20 minutter.

**Forarbejdningstid ved reparationer:**

Forarbejdnings- og hærdetid er afhængig af rumtemperaturen.

Ved 23°C er Schütz Futurajet hældbar i de første 3 min. efter blandingen. Fra det 4. min. og fremefter er massen stabil og ændrer sig indtil det 8. min. til mere og mere modellerbar tilstand.

**Polymerisering:**

Polymeriseringstiden i trykpolymeriseringsapparat er 15 min. ved en vandtemperatur på 45°C og et tryk på 2 - 5 bar.