

SCHÜTZ

FuturaGen™

Materialedeklaration:

Schütz FuturaGen™ er et koldtpolymeriserende akryl på basis af methylmetacrylat pulver/væske. Farvestabiliteten garanteres gennem et katalysatorsystem uden tertiære aminer.

Anvendelsesområde:

Fremstilling af hel- eller delproteser efter injectionsmetoden eller indhældning, montering af unitors, reparation og rebasering.

Fordele:

De specielle fordele ved Schütz FuturaGen™ i forbindelse med injectionsmetoden er:

- Optimal gengivelse af okklusionen
- Præcis tilpasning af både fuld- og partielle proteser
- Rationelt at arbejde med
- Farvestabil
- Høje mekaniske egenskaber

Såfremt rumtemperaturen stiger, falder arbejdstiderne. Dette kan til en vis grad imødegås ved at pulver og væske opbevares i køleskab.

Blanding og håndtering:

Blandingsforhold pulver/væske:	14g : 6g vægt % Pulver : Væske
Blandingsforhold ved indhældning	10 : 7 Blandetid 1 min.

Gennemsnitlig helprotese kræver ca. 35 dele pulver til 17 dele væske afmålt med Schütz målebæger

Tidsangivelse ved rumtemperatur og materialetemperatur:	23°C
Hældbar periode:	4 min.
Stabil periode:	4 min.
Plastisk modellerbar periode:	6 min.
Polymeriseringsstart: Senest efter max.	6 min.
Polymeriseringsstid ved 45°C og 2 - 5 bar:	15 min.

Isolering:

Modellen isoleres nu med Schütz FuturaSep Plus alginat-isolering.

NB! Det er vigtigt, at der ikke forekommer søer af isolering i riller eller fordybninger.

Forarbejdning med UNIPRESS injectionsystemet:

Pulver hældes i væske og trækker i 15 sek.

Blandingen spatuleres grundigt til homogen konsistens i en keramisk blandekop.

Efter spatulering hældes akrylen i UNIPRESS cylinderen. Kontrollér, at der ikke indesluttet luftbobler.

Når akrylen er blevet sej, injiceres den i UNIPRESS kyvetten.

Forannævnte skal ske inden for 6 minutter.

For at undgå porøsiteter skal gipsoverfladen være afkølet til under 40°C, og modellen må ikke være udtørret.

Som sædvanlig skal tændernes basis forsynes med retention samt pensles med CrossLiquid™ eller monomer for at forhindre at de går løs efter polymeriseringen.

Polymerisering:

Polymeriseringen sker ved brug af UNIPRESS systemet med et forudbestemt tryk.

Tid inden adskillelse skal være mindst 20 minutter.

Forarbejdningstid ved reparationer:

Forarbejdnings- og hærdetid er afhængig af rumtemperaturen og blandingsforholdet.

Ved 23°C er Schütz FuturaGen™ hældbar i de første 4 min. efter blandingen. Fra det 4. min. og fremefter er massen stabil og ændrer sig indtil det 6. min. til mere og mere modellerbar tilstand.

Polymerisering:

Polymeriseringstiden i trykpolymeriseringsapparat er 15 min. ved en vandtemperatur på 45°C og et tryk på 2 - 4 bar.