

SCHÜTZ

FuturAcryl 2000

Anvendelsesområde:

Fremstilling af hel- og delproteser i varmtpolymeriserende akryl.

Materialedeklaration:

Methylmethacrylat, pulver og væske.

Schütz FuturAcryl 2000 kan polymeriseres ved hurtig-, normal- eller langtidspolymerisering.

Schütz FuturAcryl 2000 er meget farvestabilt og har gode mekaniske egenskaber:

Blandingsforhold anbefalet:

2,5 del pulver (vægt)

1 del væske (vægt)

Arbejdstid:

ca. 1 time, afhængig af blandingsforholdet.

	<u>Gennemsnits værdi</u>	<u>Garanteret værdi</u>
--	--------------------------	-------------------------

Brudstyrke:	(DIN 13907)	75 N /mm ²	70 N /mm ²
Elasticitetsmodul:	(DIN 13907)	2150 N /mm ²	2000 N /mm ²
Brudstyrke:	(DIN 53435)	114 N /mm ²	110 N /mm ²
Slagstyrke:	(DIN 53435)	7,7 KJ/mm ²	6,3 KJ /mm ²

Fremgangsmåde:

Til indstøbning er det nok med en middelhård gips.

Efter at voksen er skoldet ud, isoleres med Schütz FuturaSep Plus alginat-isolering eller tilsvarende.

Blanding af akrylmassen:

1. Pulver og væske kan doseres frit. Fyld væske i en blanderkop. Derefter drysses pulver i, til væsken ikke absorberer mere. Dette stadie er nået, når der danner sig et tørt lag på overfladen.
2. Bland grundigt med spatel i 30 sekunder.
3. Lad blandingen stå i ca. 10 minutter. Ved normal rumtemperatur holder Schütz FuturAcryl 2000 sig arbejdsklar i ca. 45 min.
Ved opbevaring i køleskab kan arbejdstiden være op til 24 timer.

4. Hvis længere arbejdstid ønskes anbefales blandingsforhold på 2:1 de mekaniske egenskaber ændres ikke.

Pakning og presning af kyvetten:

Kyvetten overfyldes noget med akryl. Denne lukkes derefter under pres lidt efter lidt og henstår sluttelig under fuldt pres i 10 minutter.

Er der tale om en speciel tyk protese anvendes lidt ekstra akryl.

Polymerisering:

Schütz FuturAcryl 2000 kan polymeriseres på flere måder, hvilket vil gennemgås i det følgende. De tekniske specifikationer er de samme i alle tilfælde.

1. Polymerisering i vandbad (normal procedure)

Der anvendes minimum 3 ltr. vand i en gryde. Kyvetten ilægges og vandet bringes op til 70 grader C. Denne temperatur holdes i 30 minutter. Derefter hæves temperaturen til vandet koger. Kogningen fortsætter i 30 minutter. Kyvetten afkøles derefter langsomt.

2. Hurtig polymerisering i vandbad

Denne metode forudsætter at der i minimum 15 min. holdes en temperatur på 80°C i kyvetten.

Kyvetten anbringes direkte i kogende vand og koges i 20 minutter. Der bør anvendes minimum 2 ltr. vand pr. kyvette, dog minimum 3 ltr. ved en enkelt kyvette.

Lad vandbadet afkøle langsomt.

NB. Schütz FuturAcryl 2000 garanteres kun rigtigt polymeriseret ved denne proces såfremt følgende overholdes:

A: Vandmængden skal være korrekt (for lidt vand = for lidt varme).

B: Der må absolut ikke koges længere end 20 min.. Der risikeres blæredannelse ved overophedning.

C: Kyvetten skal forblive i vandbadet under afkølingen.

3. Langtidspolymerisering i vandbad

Anbring kyvetten i koldt vand. Dette opvarmes til 90 grader C., hvilket holdes i 10 timer. Langtidspolymerisering vil sørge for gradvis opvarmning af kyvetten.

Langsom afkøling er påkrævet.