

VITA VM13

Brændskema

VITA VM13 keramikken er til metalkeramiske restaureringer tilpasset Vita 3D Master farveskalaen

Brænding	Forvarme-temperatur °C	Forvarmetid min.	Temperaturstigning °C/min.		Brænd-temperatur °C	Holdetid min.	VAC Vacuumtid min.
Oxydering af metal	Følg venligst fabrikantens anvisninger						
Wash Opak (pulver)	500	2.00	75°C	5.12	890	2.00	5.12
Wash Opak (pasta)	500	4.00	75°C	5.12	890	2.00	5.12
Opak (pulver)	500	2.00	75°C	5.12	890	1.00	5.12
Opak (pasta)	500	4.00	75°C	5.12	890	1.00	5.12
Skulder	500	6.00	55°C	7.05	890	2.00	7.05
Effect Liner	500	6.00	55°C	7.05	890	2.00	7.05
1. Dentinbrænding	500	6.00	55°C	6.55	880	1.00	6.55
2. Dentinbrænding	500	6.00	55°C	6.44	870	1.00	6.44
Glansbrænding	500	-	80°C	4.45	880	2.00	-
Glansbrænding m/ Vita Akzent Glace Akz 25	500	4.00	80°C	4.45	880	1.00	-
Korrekturbrænding m/ Vita VM13 Corrective	500	4.00	50°C	6.00	800	1.00	6.00

Arbejdsvejledning:

VM13 Krone (BASIC / BUILD UP teknik)

BASIC Krone

- Forbered metallet.
Sandblæs, damprens og oxyder.
- Påfør VM13 OPAK MASSEN af to gange. Første lag som "Wash" og andet lag heldækkende, således at intet metal skinner igennem.
- Påfør BASE DENTIN i ønsket farve begyndende fra halsen for at opnå den komplette tandform. På dette stadie bør okklusionen kontrolleres i artikulatør.
- BASE DENTIN trimmes for at give plads til emalje.
- Påfør mange små portioner af emalje begyndende fra den nederste tredjedel af kronen. For at kompensere for skrumpning overmodelleres lidt.
- Efter første brænding påføres BASE DENTIN og emalje til ønskede endelige form.
Efter sidste brænding beslibes kronen og glansbrændes eller glaseres.

BUILD UP Krone

- Det forberedte metal behandles på samme måde som under BASIC og dækkes med WASH OPAK og OPAK.
- Påfør BASE DENTIN i ønsket farve begyndende fra halsen for at opnå reduceret tandform. Et lag DENTIN påføres for at give den komplette tandform.
- DENTIN trimmes for at give plads til emalje
- Påfør mange små portioner af emalje begyndende fra den nederste tredjedel af kronen. For at kompensere for skrumpning overmodelleres lidt.
- Efter første brænding er kronen skrumpet og skal derfor opbygges til ønsket størrelse med både DENTIN og emalje ved en eventuel anden og tredje dentinbrænding.
- Efter sidste brænding beslibes kronen og blankbrændes eller glaseres .